

本社・工場〒536-0014大阪市城東区鴨野西1丁目2番7号TEL.06(6962)1551FAX.06(6961)3631東京営業所〒104-0045東京都中央区築地2丁目10番5号 寿ビル2FTEL.03(3541)0702FAX.03(3541)0899

名古屋営業所 〒451-0041 名古屋市西区幅下1丁目13番16号 小川屋ビル TEL.052(565)1569 FAX.052(565)1584 ダイナガ化成(株) 〒529-0344 滋賀県長浜市湖北町馬渡1417 TEL.0749(78)2217 FAX.0749(78)2072

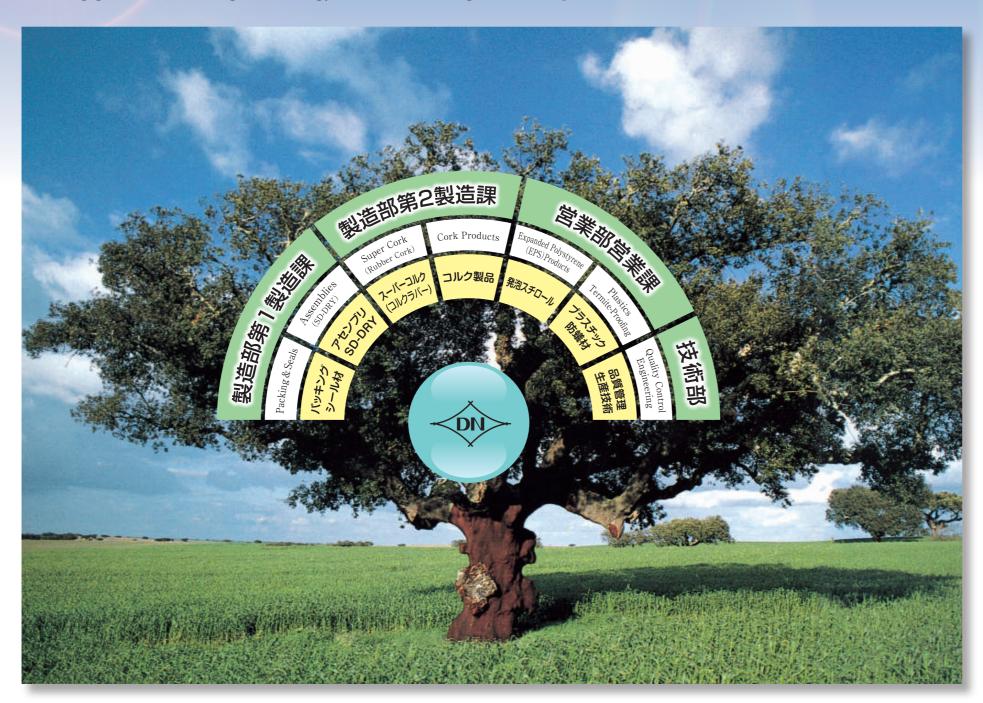
URL http://www.dainaga-kk.co.jp





コルクを種子に 広がるパッキングテク ノロジー

Amazing growth in Packing Technology conceived through our cork products





ダイナガという土壌に蒔かれたコルクという種子はやがて太い幹となり 数々のパッキングテクノロジーという枝を伸ばしつつ 今も斬新な発想と先進の技術力を栄養分に未来に向かって成長し続けています。

Dainaga has provided the fertile soil in which cork has been nurtured into innovative products that attest to our advanced packing technology.

We continue to cultivate the creativity and vision necessary for its future development.



出発はコルク

Starting with Cork

古代から使われてきた素晴らしい特性を持つコルク。
ダイナガは創業以来、コルクを出発点に事業を展開。

新素材が誕生する中、次々と新製品の開発に向けて日々努力を重ね続けています。

Cork has been used from ancient times for its versatile and advantageous qualities. From the time of Dainaga's founding, cork has been at the forefront of our business. And with the advent of new materials, we continue our efforts to develop innovative new products.



パッキング素材から アセンブルマシーンまでパッキング工程全般をサポート

From packing materials to assembly line equipment, Dainaga supports the entire packing process

ダイナガはコルク栓、コルクジスクを通じてシールするという機能を社会に提供してきました。キャップパッキングの最適素材の開発から、パッキングマシーン、ライン構成までパッキングの全てをサポートしていくことがダイナガの変わらぬ姿勢です。

With cork stoppers and cork discs, Dainaga has contributed to society by providing products that can safely seal, contain and protect any content. From the development of the most functional and effective cap packing materials to equipment and production line design, Dainaga lends its full and unflinching support to the total packing system.



工業用パッキングガスケットで巾広い用途に展開

Industrial packing gaskets designed for a wide range of uses

シール機能のダイナガのもう一つの顔が耐油性、耐摩擦性などの優れたスーパーコルク。その特長を活かしてエンジン、トランス、ガス機器、OA機器など巾広い用途でユーザーのニーズに対応しています。

Another area defining Dainaga's superiority in "sealing" is its oil and friction-resistant rubber cork gasket, "Super Cork". Its excellent qualities are ideal not only for engines, transformers, and gas equipment but also for OA business equipment, thus satisfying a wide range of user needs.



発泡スチロール「EPS」とプラスチックで拓く新しい世界

Introduction to a new world of Expanded Polystyrene (EPS) and plastic products

パッキング分野だけにとどまらず、新しい分野へも進出してきたダイナガ。

清潔で軽量、断熱性と緩衝性に富むところから、広く利用されている発泡スチロールEPSはその98%が空気という省資源素材であり、土木、建築資材として自然環境の整備にも役立っています。

Dainaga has also strived to expand into new areas beyond packing and sealing. Expanded polystyrene (EPS) is used in a wide variety of products since it is lightweight and clean with excellent insulating and shock-absorbing properties. EPS is also 98% air, making it a resource-saving material useful in civil engineering and construction projects for the improvement of the natural environment.



優れた品質保証体制と 各種検査機器の充実で顧客のニーズに対応

Dainaga maintains an outstanding Quality Assurance System as well as cutting-edge testing and inspection equipment in order to meet the needs and demands of our customers.

2001年2月ISO9001取得。認証工場として「品質で顧客の満足と信頼を築く」をスローガンに日々努力を重ねております。

In February, 2001, Dainaga was recognized as an ISO9001 certified factory. We continue our efforts to uphold the company mission to "build customer trust and satisfaction with quality products."

パッキング材 Paking

システム発想から生まれる ニューパッキング・テクノロジー

New packing technology conceived through a total system approach



時代の流れと共にますます多様化している容器、新しい機能が求められファッショナブルなデザイン性が大切なポイントになってきました。その中で重要な位置を占めているのがパッキングテクノロジー。

今までのようにただ止めるだけのパッキングから容器の変化や内容物に対応 できる進化したパッキング技術が必要になってきています。

ダイナガは機能するパッキング性能を実現、パッキングの製造はもちろんのこと、パッキング工程全体をシステムで発想、経験が培った技術力によって素材からパッキングマシンまでライン構成をサポートする、ニューパッキングテクノロジーを提案します。

As containers diversify according to the needs and trends of the times, designs that are attractive as well as functional are required and advanced packing technology is of great importance to address these needs. An evolution in packing technology from simple containment to "sealing" that takes a wide variety of container shapes and styles as well as contents into consideration is required.

Dainaga has realized packing performance and functionality, not only through the manufacture of products for packing but by innovations in the total packing procedure. From materials to packing equipment, Dainaga fully supports the production line system by promoting new packing technologies with the expertise and skill gained through long experience.

パッキングのエキスパート

Experts in packing





食品、医療品、化粧品に使用されるキャップパッキンは、高度な製品が求められています。 ダイナガ株式会社では「時代のニーズ」に対応する為にクリーンルームを備え、常にクリーンな環境の下、安心して使用して頂ける製品 作りを進めています。

High quality products are required in the Cap Packing of foods, pharmaceuticals and cosmetics. To meet these needs, Dainaga is equipped with a clean room to ensure a hygienic environment to create products that are safe and clean.

品質管理 Quality control

トライとチャレンジ 未来はいつもその姿勢の中から見えてくる

"Try & Challenge"

Creating new opportunities for the future through a positive perspective



ダイナガはより高いレベルのパッキングシステムを目指して、いろいろな機械の研究、開発に日夜取り組んでいます。

その成果として生まれたCDアセンブラーは、多品種少量生産、コストダウン、 安全性、クリーン性など、パッキングに関する様々なニーズにお応えできる自動 パッキングマシーンです。

高効率な製造ラインを実現する為の搬送システムやクリーンな作業環境作りの為のクリーンブース、除電除塵装置などもシステム化により進化させています。パッキング工程づくりに惜しまない力を注ぎつづけています。

We are working day and night to provide a high level packing system through active research and development of our machinery and equipment. An automatic packing machine, the CD Assembler, was conceived through such efforts, realizing high mix low volume manufacturing, cost reduction as well as safe and clean production.

We also spare no effort in creating and maintaining the best in packing technology through an effective transport system with a space-saving, highly efficient production line, a hygienic and safe working environment with clean work booth units; and an electrostatic charge removal system to protect against dust and dirtiness.

ダイナガは品質管理のレベルアップまでサポートします。

Dainaga supports level-up improvement in Quality Control



優れた品質は細心の注意力と設備、機器など両面の追求により可能となり、当社では常に工程の改善と改良を進め、品質の安定化を図っています。

又、品質管理体制は各種最先端の検査装置や試験装置を備えて、管理 体制を整備し、益々厳しくなる品質への要請にお応えしています。

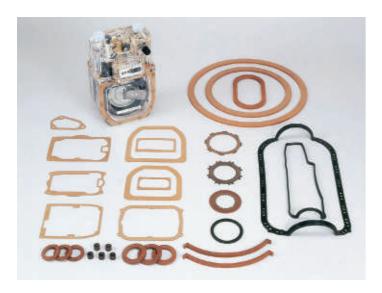
Quality control is managed through attention to detail as well as efficient facilities and equipment. Constant modifications and improvement are carried out to maintain quality. Our quality control management system is backed up by cutting-edge testing and measurement devices as well as the desire to respond quickly to the ever-stricter demands of the industry in quality and safety.

3

ガスケット材 Gasket Materials

ダイナガは工業用ガスケット素材から 身近な素材までカバーしています

From commonly used materials to industrial gasket materials, Dainaga has a wide selection to meet your needs



コルク粒と合成ゴムのコンパウンドであるスーパーコルクは耐油性、耐候性、高圧縮性、回復性、非透過性、断熱性、耐摩擦性などコルクの持つ特長を兼ね備え、その優秀性はガスケット&シール業界に広く認知されています。

自動車、トランス、ガス機器など幅広い分野で採用されおり、 最近では摩擦材(ノンスリップ材)としてファックス、コピーなど の紙さばきで高い評価を頂いています。

Super Cork is a compound made from cork granules and synthetic rubber which is oil-and weather-resistant, highly compressible, resilient, non-transparent, frictional property and has good insulating properties. Its advantageous qualities are widely recognized in the gasket and sealing industry.

Super Cork is used in various industries such as for automobile, transformers and gas equipment. In recent years, its non-slip properties are highly valued for efficiency in the paper feed mechanism of copy and facsimile machines.

コルク製品 Cork products

「コルクを紙のように薄くできたら…」という発想から ダイナガの技術を結集させて生まれたのが「ダイナガ コルクペーパー」です。

天然素材の温かみを持つナチュラルタイプから一般 的なコンポジションタイプ、バリエーションも多彩。 バック材は紙、不織布、生地から使用目的に合わせて 自由に選択頂けます。



"If cork could be made as thin as paper"—working with this vision, our technology and expertise have come together in the development of Dainaga Cork Paper. From a natural type with the warmth of natural materials to the composition type, we can provide a wide variation in color and design. In accordance with the customer's needs, we also have a wide selection of back side material such as paper, non-woven fabric and cloth.

調湿材•乾燥材 Moisture Control Desiccant Materials

高温多湿の日本列島 商品の安全を守る高性能シール材

High performance sealing materials that safely protect any content from the high temperatures and humidity of Japan



SDドライ(乾燥剤付パッキン)は今日ブームになっている健康 食品や健康補助食品。

そして医薬品などの湿気を嫌う容器に使用されており、内容物を安全に保護することを目的としております。

SDドライが特に画期的であるのは、大小の容器やキャップに合わせたパッキン材質を選択、効果的な吸湿性能を発揮、あらゆる商品を湿気から守ります。又、BMCパッキンは過度の乾燥、湿潤状態を防ぎます。高湿から低湿までの雰囲気で調湿能力を発揮し、容器内の過乾燥を防ぎます。

SD-DRY (desiccant-added) packing is used to protect such popularly distributed products as health foods and supplements as well as pharmaceuticals from moisture. SD-DRY is especially groundbreaking in that the packing materials can be selected according to the size and shape of the container or cap.

BMC packing can also protect against excessive drying or wetness, displaying good adjustment abilities in accordance with atmospheric temperatures and humidity.

スノーフォーム Snow form

発泡スチロールの製造工場として

The Shiga Expanded Polystyrene (EPS) Factory



ダイナガ化成株式会社として設立し、商品名「スノーフォーム」の生産を開始致しました。緩衝材から魚箱・保温・保冷箱等を手掛け、時代の変遷に対応、土木資材から建築資材を主体とする会社への変貌を遂げて来ました。

Established as Dainaga Kasei, Ltd., the manufacture of EPS with the brand name "Snow Form" was launched at our Shiga factory. Starting with shock-absorbent cushioning or buffer materials as well as thermal insulation materials for fish boxes and other temperature-control containers, we have constantly strived to meet the needs and demands of the times while recently expanding into construction and civil engineering materials.

ダイナガ化成株式会社

5

各種断熱材 Thermal Insulation Materials

ダイナガは発泡スチロールのパイオニアとして 常に斬新な機能とアイデアをプラス

As a pioneer in Expanded Polystyrene (EPS)
Dainaga leads in innovative design and functionality



発泡スチロールは、1950年代冷蔵庫用断熱材の炭化コルク板の代替品として生まれました。ダイナガは、当時からこの発泡スチロールに着目し、生産を開始しました。 発泡スチロールは軽量、断熱材、緩衝性の特長を生かし、保温保冷用のコンテナボックス、冷蔵庫、建築の断熱材、魚箱で使用され、大変身近なものになっています。 特に最近では軟弱地盤での工事や山岳地での擁壁工事、シェルターの保護、フロート、 土木資材として様々な場面で利用され、自然を守る為に役立っています。

発泡スチロール「EPS」が登場した当初から常に斬新なアイデアで業界をリードしてきました。これからもパイオニアスピリットで我々は製品の開発に取り組んでいきます。



In 1950's, expanded polystyrene (EPS) was conceived as an alternative to carbonized corkboards for refrigeration insulation material. Since its first appearance, Dainaga has focused on EPS as a lightweight insulating and shock-absorbent material for heating or cooling containers, refrigeration, construction insulation, fish boxes and other commonly used products.

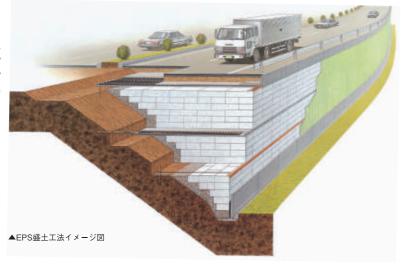
In recent years, EPS has been used for the treatment of weak and soft ground soil or as reinforcement to strengthen and stabilize embankments and floodwalls in mountainous regions, for shelter protection, floats and other civil engineering materials for the protection of the natural environment.

Since its first inception, Dainaga has been a leader in EPS innovation and creativity. And with this pioneering spirit, we will continue our efforts to development new and improved products.

ESP盛土工法 EPS Embankment Construction

軟弱地盤での工事や山岳での擁壁工事、 シェルターの保護等、土木資材としての発泡スチロール

EPS is used to stabilize and strengthen weak ground soil or as reinforcement for embankment and floodwall construction, shelter protection and other civil engineering projects in mountainous regions.



防蟻断熱材 Termite-Proofing Insulation Material

Non-Toxic Termite-Proofing

Opty Form displays outstanding efficacy

家屋に被害を与えるシロアリは、代表的な建築物害虫です。日本国内で代表的なシロアリは、ヤマトシロアリとイエシロアリで木材を栄養に休眠することなく一年中活動します。

発泡スチロールを餌とする訳ではなく、木材セルロースを食害する為に障害物の先にある 木の匂いを嗅ぎ付けて蟻道を作り進入し、建物に損傷を与えます。

その家屋を守る防蟻断熱材「オプティフォーム」が今注目されています。

Termites are typical pests which cause severe damage to building structures and there are two subterraneous species in Japan that are active year-round taking wood (cellulose) as nourishment. Even if termites do not infest EPS materials, they can smell wood in any structure, enter through small gaps, make trails and cause serious damage to structures and posts. Thus, "Opty Form" has been the focus of much attention as an effective termite-proofing insulation material.

オプティーフォーム(防蟻断熱材)



防蟻関連商品 Other Termite-Proofing Products

シロアリの進入を防ぐ穴埋め材

Filler Paste to prevent termite entry





シロアリは土の中などに棲み、そこにコロニーを作り、数万から数百万のファミリーで暮らしています。シロアリの好む環境は、気温20から60度、湿度60%位の水を使う台所、浴室、トイレ、洗面などの湿度の多い所、暖かい場所を好みます。そして暗い場所を好み、光や風を嫌う為、地中にトンネル(蟻道)を作り移動します。1mm位の隙間があれば、通路として建物に進入していきます。

そんな建物の隙間や目地等の進入箇所を塞ぐ為に、防蟻成分を含んだ オプティシールやオプティパテが効力を発揮します。

又、シロアリは、主に木材(セルロース)を食害とするためにコンクリート基礎の 硬化収縮による 割れ目や配管の貫通穴からも侵入します。

Termites are subterraneous species that live in colonies of several ten hundreds to millions, preferring temperatures of about $20{\sim}60^{\circ}$ C and a humidity level of about 60% moisture. They build tunnels and favor damp and dark areas of the kitchen, bathrooms and washrooms. They can enter any structure if there is even a 1 mm gap so that repellent-mixed Opty Seal and Opty Putty are effective in blocking holes in pipe installations or cracks in concrete foundations.

7

OSAKA BUSINESS PARK (OBP) を視野にとらえ 前進を続けるダイナガ。大阪城に隣接する新都心です。

In the vicinity of Osaka Business Park (OBP), a new city area next to Osaka Castle, Dainaga continues to move forward in product development

ダイナガはOSAKA BUSINESS PARK(OBP)を望むこの地で生まれ、めまぐるしく変化する社会に対応してきました。 21世紀を向かえ、これからも先端志向と高品質志向でさらに飛躍を目指します。

Dainaga was founded in an area adjacent to the vibrant Osaka Business Park and has since worked hard to meet the needs and demands of a rapidly-evolving society. Advancing into the 21st Century, we will continue to strive for the development of high quality, technologically advanced products.



代表取締役社長 小原孝之

当社は1923年の創業以来、多くの御得意様、関係先の皆様のご支援により激動の月日を重ねて参りました。その長年の歴史を 通じて培ってまいりましたのが「時代の要請に対応し自らを変化(Change)する。」「新しい分野に果敢に挑戦(Challenge)する。」、 「御取引先との信頼関係(Credit)を大切にする。」3つのCの基本理念です。

ダイナガはこの3Cの理念を基盤として、和洋酒用コルク栓を出発点に工業用ゴム、キャップ、パッキング、プラスチック、発泡スチロール、 パッキングマシーンの開発、製造など巾広い事業分野に積極的に展開し、現在は飲料、薬品、自動車、重電、建築資材、土木資材など、 広範囲な業界との御取引をいただいています。

これからも当社では時代に対応してきた柔軟性と新分野に次々と挑んできた行動力をもって、さらに社会の要望にお応えできる様に 研究、開発に意欲的に取り組んでまいります。取引先との信頼関係を第一に、良きパートナーとして努力を重ねてゆく所存ですので、 皆様のより一層のご支援ご指導を宜しくお願い申し上げます。

Takavuki Ohara

Since our foundation in 1923, thanks to the support of our many customers and partners, Dainaga has been able to overcome many tumultuous decades of growth and development. Our three basic missions have been to evolve according to the needs and demands of the times; to have the challenging spirit to expand into new areas; and to be dedicated in earning and maintaining the trust of our customers.

With these three principles at the heart of our business philosophy, Dainaga launched the production of cork stoppers for alcoholic beverages while expanding into the development of industrial rubber, caps, packing, plastics, expanded polystyrene and packing machinery, working closely with a wide variety of partners in the food and beverage, pharmaceuticals, automotive vehicles, heavy electric construction materials and civil engineering industries.

We will continue to strive for the flexibility to meet the varied challenges of the times while actively supporting the research and development necessary to expand into new areas. Most importantly, we value the trust we have built in our business partnerships and hope for your continued support and guidance as we work to maintain it.

Change & Challenge 存在価値ある企業を目指して

Striving to be a company of significance & value

名 ダイナガ株式会社 業 大正12年9月

本 全 1億円

者 代表取締役 小原孝之

社 大阪市城東区鴫野西1丁目2番7号

TEL 06(6962)1551 FAX 06(6961)3631

ダイナガ化成(株) 滋賀県長浜市湖北町馬渡1417

TEL 0749(78)2217 FAX 0749(78)2072

敷 地 面 積 本社工場 11,869㎡ ダイナガ化成 13,453㎡ 建築面積 本社工場 15.338㎡ ダイナガ化成 8.232㎡

営 業 所 東京営業所

東京都中央区築地2丁目10番5号 寿ビル2F TEL 03(3541)0702 FAX 03(3541)1584

名古屋営業所

名古屋市西区幅下 1丁目13番16号 小川屋ビル TEL 052(565)1569 FAX 052(565)1584

取 引 銀 行 三菱東京UFJ 谷町筋支店

日本政策金融公庫 大阪支店 みずほ銀行 天満橋支店 商工中金大阪支店

りそな銀行 城東支店

業 員 130名

大正12年9月 関東大震災後 当地にて、永柳商店大阪工場として創業 昭和7年7月 資本金12万円にて、合資会社大阪永柳商店を設立 ビール用コルクジスク、清酒、医薬品の栓、焼酎壷栓、漁業用 網羽等天然コルク製品の用途拡大により発展 18年6月 大阪永柳商店を(資) 大阪永柳コルク工業所に社名変更 30年2月 株式会社大阪永柳コルク工業所に組織変更 資本全730万円 発泡スチロール、コルクラバー、プラスチック射出、中空成形 等の新商品を生産開始 資本金8,000万円 大阪永柳工業株式会社に社名変更 48年6月 創業50周年 資本金1億に増資 事務所新築 52年11月 滋賀工場竣工 発泡ポリ栓生産 58年2月 創業60周年 ダイナガ株式会社と社名変更 3月 滋賀工場に発泡スチロール工場を増築し、全面移転 滋賀工場を分離独立 資本金2000万円で ダイナガ化成株式会社を設立 技術部棟新築 平成2年6月 開発工場新築 スーパーコルク工場新築 ダイナガ化成資本金4000万円に ダイナガ化成(株) 資本金4,800万円に 10年9月 創業75周年式典 11年2月 パッキング新工場完成(クリーンルーム仕様) 13年2月 ISO9001認証取得 15年9日 創業80周年十曲 ダイナガ化成(株) ISO9001認定取得 22年4月 新製品 防蟻断熱材 オプティフォーム開発 25年2月 オプティフォーム (公)日本木材保存協会の認定取得 3月 ダイナガ化成(株) JIS認定取得 4月 オプティフォーム 製法特許取得 オプティ関連商品開発(シール、パテ、Uフォーム)

9月 創業90周年式典

Company Outline

Company Name Dainaga Cork Co.,Ltd. Founded September, 1923 100million JP yen Capital President Takayuki Ohara, CEO

Head office 2-7-1-chome Shigino-Nishi, Joto-ku

Osaka, Japan 536-0014

Tel: 0081-6 (6962) 1551 Fax: 0081-6 (6961) 3631

Shiga Factory Dainaga Kasei, Ltd. Branch office Tokyo, Nagoya

Main Bank The Bank of Tokyo Mitsubishi UFJ, Ltd.

Tanimachisuii Branch

Employee 130

History & Timeline

1923 (T12) Sep. After the great Kanto earthquake,

Nagayanagi Shoten Osaka Factory established.

1932 (S 7) Jul. Osaka Nagayanagi Shoten incorporated under limited

partnership with a capital of 120,000 JP yen.

Production starts for cork beer discs and cork stoppers for Japanese sake wine, shochu brandy and pharmaceuticals while expanding natural cork products into new markets such as the fisheries industry to be used as floats for nets.

1943(S18) Jun. Company renamed Osaka Nagayanagi Kogyosho, Ltd. 1955(S27)Feb. Reorganized as Osaka Nagayanagi Cork Kogyosho, Ltd.

with an increase in capital to 7.3 million IPY. Production starts for such new products and techniques

as expanded polystyrene (EPS), rubber cork, injection and blow molded plastics.

1970 (S45) May. Renamed Osaka Nagayanagi Kogyo, Ltd. with a capital

of 80 mil JPY.

1973 (S48) Jun. 50th Anniversary, increase in capital to 100 mil JPY,

new office building completed.

1977 (S52) Nov. Shiga Factory opens, production starts for EPS stoppers. 1983 (S58) Feb. 60th Anniversary, Renamed Dainaga Cork Co., Ltd.

Shiga factory enlarged to manufacture all EPS products.

1985 (S60) Feb. Shiga factory becomes independent entity with a capital of 20 mil JPY.

1987 (S62) Aug. Technical Division lab opens.

1990 (H 2) Jun. Research & Development factory opens.

1992(H 4)Jul. Super Cork factory opens

Dainaga Kasei, Ltd. increases capital to 40 mil JPY. 1995 (H 7) May. Dainaga Kasei, Ltd. increases capital to 48 mil JPY.

1998 (H10) Sep. 75th Anniversary Ceremony

New packing factory opens (includes clean room) 1999 (H11) Feb

ISO 9001 certification awarded. 2001 (H13) Feb.

2003 (H15) Sep. 80th Anniversary Ceremony

Dainaga Kasei, Ltd. ISO9001 certification awarded.

2010 (H22) Apr. New termite-proofing product, Opty Form is launched. 2013 (H25) Feb. Opty Form is certified by the Japan Wood Protection

Association.

Dainaga Kasei, Ltd. Japanese Industrial Standards certification awarded.

Opty Form formulation patent recognized.

Related Opty products developed, sealing and putty products launched.

10

90th Anniversary Ceremony